



COATING

MiniToolsCoating

Viale dell'Industria, 50
35129 Padova (Italia)

Telf: +39 049 8079938

FAX: +39 049 7808799

E-mail: info@minitoolscoating.com

ESTEIRE, S.L. es representante de
MiniToolsCoating para España y Portugal



MADRID;

Paseo de la Habana, 20
28036 MADRID (ESPAÑA)

TELF. : + 34 91 561 68 66/19 02

FAX: + 34 91 411 73 10

Email: esteire@esteire.net

BARCELONA:

Sometens, 2 – 20, 5º - 3ª
08950 ESPLUGUES DEL LLOBREGAT

TEL: + 34 649 93 10 38

FAX: + 34 93 204 32 69

Email: esteirebcn@esteire.net

FECHA: Madrid, Noviembre del 2013

ASUNTO: Reafilado Fresas Madre, nuestra representada MiniToolsCoating

Traducido de la página web de nuestra representada MiniToolsCoating.

Todas las fresas madre son afiladas según calidad AA, DIN 3968.

Los afilados son realizados por operarios especializados. Se emplean las más modernas máquinas a control numérico, retirándose solamente, aquel material que sea el necesario; de

este modo, ofrecemos la máxima repetibilidad de las prestaciones con el mínimo consumo de las herramientas.

Las fresas madre se terminan con una rugosidad Ra <0,3 micras, y se evita en todo momento el sobrecalentamiento o quemado del material.

El DECOATING es la eliminación del recubrimiento antiguo antes de la aplicación del nuevo. Se hace siempre en las herramientas de acero. En función del tipo de recubrimiento a eliminar, se utilizan diversos procedimientos químicos, que no son agresivos para el sustrato.

Para las herramientas de metal duro, el DECOATING también es posible, salvo en aquellos recubrimientos con base en Cromo (CrN, ALTRICOME, ALCrN).

Para la regeneración de las fresas madre en metal duro, proponemos 2 métodos de recubrimiento: con o sin DECOATING:

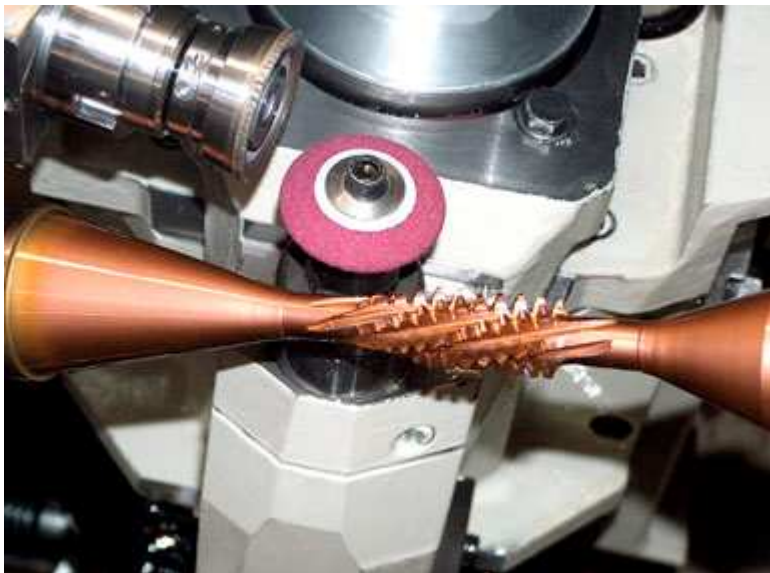
1.- Si el recubrimiento es con Cromo (ALTRICOME, por ejemplo), se realiza un afilado y recubrimiento fino durante 3 ciclos consecutivos. Terminado el tercer ciclo, se procede a un reperfilado, que restaura la superficie y geometría de la herramienta, transformándola a una nueva, y es después del reperfilado, cuando la fresa madre puede ser recubierta nuevamente, y afilada, por otras 3 veces consecutivas.

2.- Si el recubrimiento es sin Cromo (ALTiN, SILICUT), la fresa madre se trabaja como si fuera una fresa madre en acero: haciendo el DECOATING en cada reafilado, o bien, recubrimiento y afilado durante 3 veces consecutivas, después de las cuales se hará el DECOATING sobre todos los sustratos de recubrimiento. Hay que tener presente, que la eliminación de 3 micras de un recubrimiento sobre metal duro requiere unas 48 horas.

Por supuesto, en cada caso y de forma particular, las fresas madre en metal duro son gestionadas convenientemente, para su seguimiento, tanto en afilados como recubrimientos, para determinar con precisión cuando se debe de hacer el DECOATING o el reperfilado.

Para una óptima gestión de las fresas madre en metal duro, recomendamos a nuestros clientes adquirirlas sin recubrimiento, para que nosotros demos el primer recubrimiento, y sucesivamente, los afilados y recubrimientos pertinentes.

Fotos adjuntas, propiedad de nuestra representada MiniToolsCoating:



Atentamente.

MiniToolsCoating

ESTEIRE, S.L.