



COATING

MiniToolsCoating

Viale dell'Industria, 50
35129 Padova (Italia)

Telf: +39 049 8079938

FAX: +39 049 7808799

E-mail: info@minitoolscoating.com

ESTEIRE, S.L. es representante de
MiniToolsCoating para España y Portugal



MADRID;

Paseo de la Habana, 20
28036 MADRID (ESPAÑA)

TELF. : + 34 91 561 68 66/19 02

FAX: + 34 91 411 73 10

Email: esteire@esteire.net

BARCELONA:

Sometens, 2 – 20, 5º - 3ª
08950 ESPLUGUES DEL LLOBREGAT

TEL: + 34 649 93 10 38

FAX: + 34 93 204 32 69

Email: esteirebcn@esteire.net

FECHA: Madrid, Noviembre del 2013

ASUNTO: Reafilado plaquitas GLEASON/OERLIKON, nuestra representada MiniToolsCoating

Traducido de la página web de nuestra representada MiniToolsCoating.

Afilamos plaquitas, tanto en H.S.S. como metal duro, de las diversas plaquitas empleadas para la fabricación de engranajes cónico-espiral, ya sea con tecnología GLEASON, o bien OERLIKON.

Construimos los perfiles de corte según los sumarios suministrados por el cliente. Podemos realizar un mismo perfil activo con afilado, sobre 2 o bien 3 caras.

- El perfil realizado sobre 3 caras es el idóneo, además de estar siempre perfectamente regenerado en el reafilado, y es mejor para la aplicación del recubrimiento. Se puede realizar sobre plaquitas con sección rectangular, constructivamente más sencillas.
- El mismo perfil, realizado sobre 2 caras, permite sucesivamente ser reafilado conservando el recubrimiento sobre el peto de corte. Se hace en plaquitas de construcción más complejas, con un ángulo de corte ya preconstruido.



Barretta affilata su due facce = plaquita afilada en 2 caras

***Profilo equivalente realizzato su tre facce, con doppia spoglia =
profilo equivalente realizzato sobre 3 caras, con doble corte***

En colaboración con el cliente, podemos desarrollar una optimización de la geometría de corte de las herramientas y, cuando sea necesaria una mejor evacuación de la viruta, realizar un afilado con doble corte (ver en italiano en la imagen "doppia spoglia").



Disponemos de un evolvómetro tridimensional, con el cual podemos certificar la correspondencia entre los datos del sumario, y el perfil de las plaquitas.

Esto nos permite realizar Plaquetas MASTER.

Los afilados son realizados utilizando las mejores tecnologías disponibles: máquinas termostáticas, con testigos de precisión, que permiten controlar la devira térmica en la abrasión de la muela.

Con el fin de evitar el sobrecalentamiento y quemado del material durante el rectificado, se emplean muelas específicas para los ciclos de desbarbado y acabado.

Después de realizar el perfilado de las plaquetas, se dirigen a nuestro propio centro de recubrimiento, dónde serán recubiertas en función de las aplicaciones con 3 diferentes tipos:

Para plaquetas en acero, proponemos un recubrimiento especial TiN (para trabajos tradicionales), y COMPOSAL para aquellos trabajos dónde es necesario una mayor productividad.

Las plaquetas en metal duro, que se emplean en trabajos de alta velocidad sobre máquinas CNC, proponemos nuestro recubrimiento SILICUT.

Después del recubrimiento, son cuidadosamente controlados todos los parámetros propios de ellos.

Gracias a nuestro importante parque de maquinaria, estamos en grado de ofrecerle al cliente colaboración en tiempo real: siendo a través de MiniToolCoating - ESTEIRE su *partner* para el afilado y recubrimiento en muy pocos días.

Fotos adjuntas, propiedad de nuestra representada MiniToolsCoating:



Atentamente.

MiniToolsCoating

ESTEIRE, S.L.